



### Telaio-ruote

In lamiera d'acciaio saldata elettricamente ad arco, forma una struttura portante rigida. La particolare conformazione permette una ottima accessibilità a tutti i componenti. La ruota anteriore è supportata da una forcella rotante collegata al telaio mediante cuscinetti di notevoli dimensioni e precisione. Il ponte trasmissione posteriore è ammortizzato in quanto sospeso con leve incernierate al telaio ed appoggiate su ammortizzatori in gomma.

### Impianto frenante

La macchina ha una doppia possibilità di frenatura: a rilascio dell'acceleratore e tramite un pedale che agisce su due freni a tamburo idraulici posti sulla trasmissione. Molto efficace è la frenatura a rilascio che, parametrizzata, può essere modificata in fase di gestione elettronica e, evita lo slittamento delle ruote anche su pavimentazioni scivolose.

### Gruppo trazione

Il sistema, di ultimissima generazione, consta essenzialmente di due chopper interconnessi che sovrintendono alla sterzata ed alla trazione. Tutti gli accorgimenti necessari alla sicurezza sono presenti come: il sensore uomo presente, l'interruttore generale di sicurezza, il fermo automatico in caso di guasti elettrici, il freno automatico di parcheggio.

La macchina è dotata di una batteria 36 V di elevato amperaggio che permette un'ottima autonomia; la sostituzione può essere effettuata sia verticalmente che lateralmente, poiché il vano batteria è dotato di un piano a rulli.

### Impianto elettrico/elettronico-autonomia-sicurezza

Costituito da un ponte differenziale appositamente studiato per ottenere affidabilità e silenziosità, è mosso da un motore di elevate prestazioni e durata. Il motore AC è dotato di un encoder e valvola termica che colloquiano con il sistema elettronico di controllo; è montato trasversalmente alla macchina al di sopra del ponte in modo da essere in zona protetta e facilmente raggiungibile per eventuali manutenzioni.

### Sterzo

La sterzata è comandata dalla rotazione del timone di guida, a detto movimento corrisponde l'azionamento di un motoriduttore che ruota la ruota anteriore. Il sistema è elettrico/elettronico in quanto il timone agisce su un potenziometro collegato ad un chopper che controlla il motore AC del motoriduttore: il chopper dello sterzo è collegato al chopper di trazione in modo che ad eventuali mal funzionamenti dello sterzo corrisponda un arresto della macchina.

### Posto guida

La macchina permette tramite semplici operazioni di adeguare il sedile ed il timone ad una guida da seduto ed in piedi: questo per agevolare l'operatore in fase di spostamento o durante il lavoro di prelievo. Il piano di calpestio è particolarmente basso: anche questa soluzione è in funzione di frequenti salite e discese.

### Dispositivi di sicurezza

La macchina è conforme alla normativa vigente per quanto riguarda componentistica, prestazioni e stabilità.





|                     | CARATTERISTICHE           | SPECIFICHE                      | U.M.  | DEC Spa           | DEC SpA          |
|---------------------|---------------------------|---------------------------------|-------|-------------------|------------------|
| 1                   | Costruttore               |                                 |       | DEC Spa           | DEC SpA          |
| 2                   | Tipo                      |                                 |       | SP 20-4           | SP 20-6          |
| 3                   | Traino                    | Massa nominale trainabile       | Kg    | 4000              | 6.000            |
| 4                   | Motorizzazione            | Elettrica - endotermica         |       | Elettrica         | Elettrica        |
| 5                   | Sistema di guida          | A terra - in piedi - seduto     |       | Seduto / In piedi | Seduto/ In piedi |
| 6                   | Gommatura                 | Pn=pneum. Se=superelast.        |       | Se                | Se               |
| 7                   | Ruote                     | Numero dav./dietr. X=motrici    | Nr    | 1 / 2X            | 1 / 2X           |
| 8                   | Pianale di carico         | L x B (lunghezza x larghezza)   | mm    | -----             | -----            |
| <b>DIMENSIONI</b>   |                           |                                 |       |                   |                  |
| 9                   | Altezza pianale           | h = altezza da terra            | mm    | -----             | -----            |
| 10                  | Ingombri                  | L = lunghezza con gancio        | mm    | 1.773             | 1.773            |
| 11                  |                           | B = larghezza                   | mm    | 920               | 920              |
| 12                  |                           | h 3 = altezza piano calpestio   | mm    | 200               | 200              |
| 13                  |                           | h 5 = altezza sedile            | mm    | 472               | 472              |
| 14                  |                           | h 4 = altezza manubrio          | mm    | 1.150             | 1.150            |
| 15                  | Interasse                 | Y = passo                       | mm    | 943               | 943              |
| 16                  | Carreggiata               | C - a centro ruota . post.      | mm    | 800               | 800              |
| 17                  | Altezza da terra          | punto più basso                 | mm    | 100               | 100              |
| 18                  |                           | a metà interasse                | mm    | 100               | 100              |
| 19                  | Raggio di sterzo          | R 1 = min.esterno anteriore     | mm    | 1.300             | 1.300            |
| 20                  |                           | R 2 = min.esterno posteriore    | mm    | 1.450             | 1.450            |
| 21                  |                           | R 3 = min.interno posteriore    | mm    | 350               | 350              |
| 22                  | Larghezza corridoio       | per inversione ad U             | mm    | 2500              | 2500             |
| 23                  | Altezza gancio            | S=centro da terra               | mm    | 200               | 200              |
| <b>PRESTAZIONI</b>  |                           |                                 |       |                   |                  |
| 25                  | Velocità                  | senza / con carico              | Km/ h | 14/10             | 14/8             |
| 26                  | Sforzo al gancio          | Servizio continuo 60' in piano  | N     | 2.000             | 3.100            |
| 27                  | Sforzo al gancio          | Max. in piano 5"                | N     | 3.500             | 5.000            |
| 28                  | Pendenza superabile       | Senza / con carico max          | %     | 10/5              | 12/5             |
| 29                  | Massa propria             | con batteria                    | Kg    | 1.212             | 1.250            |
| 30                  | Massa sugli assi          | anteriore/posteriore .Con batt. | Kg    | 300/912           | 300/950          |
| <b>TRASMISSIONE</b> |                           |                                 |       |                   |                  |
| 31                  | Batteria                  | Tipo                            |       | corazzato         | corazzato        |
| 32                  |                           | Capacità 5h : Std.              | V/Ah  | 36/310            | 36/310           |
| 33                  |                           | Peso : Std.                     | Kg    | 412               | 412              |
| 34                  |                           |                                 |       |                   |                  |
| 35                  | Motore elettrico          | traslazione ,potenza S2=60'     | kW    | 3,5 AC            | 5,0 AC           |
| 36                  | Cambio e/o invertitore    | n. marce Av. / in RM            |       |                   |                  |
| 37                  | Trasmissione              | meccanica/idraulica             |       | meccanica         | meccanica        |
| 38                  | Pneumatici                | anteriori diametro / larghezza  | mm    | -----             | -----            |
| 39                  |                           | posteriori diamet.x largh.      | mm    | -----             | -----            |
| 40                  | Superelastiche            | anteriore diametro / larghezza  | mm    | 312 / 116         | 312 / 116        |
| 41                  |                           | posteriori diam./ largh.        | mm    | 414 / 121         | 414 / 121        |
| <b>FRENI</b>        |                           |                                 |       |                   |                  |
| 42                  | Freno di servizio         | Meccan./ idraul./ elettronico   |       | idraulico         | idraulico        |
| 43                  |                           | numero assali frenanti          | n.    | 1                 | 1                |
| 44                  | Freno di parcheggio       | Meccan./ idraul./ elettronico   |       | elettromeccanico  | elettromeccanico |
| 45                  | <b>SOSPENSIONI</b>        | molle/balestre/ammortizzatori   |       | molle             | molle            |
| 46                  | <b>STERZO</b>             | meccanico/elettrico/ idraulico  |       | elettrico         | elettrico        |
| 47                  | <b>IMPIANTO ELETTRICO</b> | variatore elettronico           |       | AC                | AC               |
| 48                  | <b>GANCIO DI TRAINO</b>   | manuale / automatico            |       | Manuale           | Manuale          |
| 49                  | <b>AUTONOMIA</b>          | Ore di lavoro a medio carico    | h     | 8                 | 8                |

