

TR2 LIFT

TRATTORE



TR2 LIFT

*Trainatore , con gancio sollevabile elettricamente
ideale per tirare qualsiasi tipo di rimorchio con
aggancio a sfera .*



WWW.DEC-MODENA.COM



	CARATTERISTICHE	SPECIFICHE	U.M.	
1	Costruttore			DEC Spa
2	Tipo			TR2
3	Traino	Massa nominale trainabile	Kg	1500
4	Motorizzazione	Elettrica - endotermica		Elettrica
5	Sistema di guida	A terra - in piedi - seduto		A terra
6	Gommatura	Pn=pneum. Se=superelastic.		Se
7	Ruote	Numero dav./dietr. X=motrici	Nr	1 / 2X
8	Pianale di carico	L x B (lunghezza x larghezza)	mm	---
DIMENSIONI				
9	Altezza pianale	h = altezza da terra	mm	---
10	Ingombri	L = lunghezza con gancio	mm	750
11		B = larghezza	mm	550
12		h 3 = altezza piano calpestio	mm	-
13		h 5 = altezza sedile	mm	-
14		h 4 = altezza manubrio	mm	1000
15	Interasse	Y = passo	mm	506
16	Carreggiata	C - a centro ruota . post.	mm	470
17	Altezza da terra	h1=punto più basso	mm	65
18		h2=a metà interasse	mm	152
19	Raggio di sterzo	R 1 = min.esterno anteriore	mm	720
20		R 2 = min.esterno posteriore	mm	-
21		R 3 = min.interno posteriore	mm	-
22	Larghezza corridoio	curva a 90°	mm	1120
23	Altezza gancio	S1-S2-S3=centro da terra	mm	80-120-160
24	Diametro perno	D= diametro	mm	14
PRESTAZIONI				
25	Velocità	senza / con carico	Km/ h	6/3
26	Sforzo al gancio	Servizio continuo 60° in piano	N	600
27	Sforzo al gancio	Max. in piano 5°	N	900
28	Pendenza superabile	Senza / con carico max	%	10/2
29	Massa propria	con batteria	Kg	160
30	Massa sugli assi	anteriore/posteriore .Con batt.	Kg	40/90
TRASMISSIONE				
31		Tipo		corazzato
32		Capacità 5h : Std.	V/Ah	2X12/130
33		Peso : Std.	Kg	2X35
34	Carica batteria incorporato	Di serie		85-264 Vac;50-60 Hz
35	Motore elettrico	traslazione .potenza S2=60°	kW	0.6 AC
36	Cambio e/o invertitore	n. marce Av. / in RM		1/1
37	Trasmissione	meccanica/idraulica		meccanica
38	Pneumatici	anteriori diametro / larghezza	mm	---
39		posteriori diamet.x largh.	mm	---
40	Superelastiche	anteriore diametro / larghezza	mm	160/50
41		posteriori diam./ largh.	mm	200/80
FRENI				
42	Freno di servizio	Meccan./ idraul./ elettronico		Elettromeccanico
43		numero assali frenanti	n.	1
44	Freno di parcheggio	Meccan./ idraul./ elettronico		Elettromeccanico
45	SOSPENSIONI	molle/balestre/ammortizzatori		-
46	STERZO	meccanico/elettrico/ idraulico		Manuale
47	IMPIANTO ELETTRICO	variatore elettronico		AC
48	GANCIO DI TRAINO	manuale / automatico		Manuale
49	AUTONOMIA	Ore di lavoro a medio carico	h	5

